

КАЧЕСТВО – СЕРТИФИКАЦИЯ ПО ČSN EN ISO 9001

Деятельность компании BRONSWERK HEAT TRANSFER s.r.o. сконцентрирована на производстве аппаратов воздушного охлаждения, кожухотрубчатых теплообменников, промышленных нагревателей, конденсаторов и прочего оборудования для нефтехимической и химической промышленности, а также электроэнергетики. Оборудование разрабатывается, производится и испытывается в соответствии с конкретными требованиями заказчиков.

В большинстве случаев, поставляемое оборудование (в зависимости от технологических параметров) является так называемой резервируемой продукцией, что находит свое отражение в подходе к осуществлению инспекционной деятельности, где требуется соблюдение нормативной документации (например, Европейской директивы на сосуды под давлением 2014/68/EC (ранее 97/23/EC) – PED), требований стандартов на проектирование (ČSN 690010, ČSN EN 13445, AD 2000-Merkblatt, Стандарт ASME, Часть VIII, Раздел 1 ...) и связанных с ними нормативных актов – например, применимых стандартов американского нефтяного института (API 661 / EN ISO 13706, требования к аппаратам воздушного охлаждения для нефтехимической промышленности, API 660 / EN ISO 16812, требования к теплообменникам для нефтехимической промышленности).

Наш богатый опыт, приобретенный за долгие годы работы в теплообменной отрасли, обеспечивает производство и поставку оборудования, не только удовлетворяющего требованиям нормативных актов, действующих на момент производства, но и сохраняющего надежность в течение всего срока эксплуатации (а не только на протяжении гарантийного периода). Соответствие требованиям, предъявляемых к качеству, и связанная с этим долговечность продукции - значимое преимущество для наших заказчиков.

В последние годы требования заказчиков изменились, все больше оборудования производится для инжиниринговых подрядных организаций, в связи с чем, мы выработали новый подход в работе. Такие изменения касаются выбора определенных этапов, в которых будет участвовать заказчик (в том числе испытания гелием на утечку с различными уровнями чувствительности, контроль химического состава материалов и т.п.); также способов подготовки технической документации, отдельные части которой заказчику следует постоянно утверждать.

Для некоторых заказчиков (помимо учета законодательных и нормативных требований) сопроводительная техническая документация разрабатывается по специальной форме, которую заказчик может контролировать самостоятельно до выпуска окончательной версии. За годы работы мы сформировали устоявшийся способ работы с системной документацией, являющийся результатом многократных успешных проверок нашей системы контроля качества в ходе повторной сертификации согласно стандарту ČSN EN ISO 9001.

Главная цель входного контроля состоит в том, чтобы не допустить сдачу в производство или отгрузку какого-либо материала, полуобработанных деталей или предмета частичной поставки без контроля количества и качества. Контроль количества обеспечивает точное соответствие материала, полуобработанных деталей и предметов частичной поставки техническим спецификациям. В случае, если выявлено несоответствие техническим требованиям и/или

требованиям сопроводительной документации применение изделий запрещается. Внутрипроизводственный контроль проводится в ходе всего процесса изготовления, а план контроля качества разрабатывается перед началом производства.

План контроля подразумевает проверки, определенные:

- нормативными актами (например, в отношении сосудов под давлением, предназначенных для заказчиков или операторов в ЕС, согласно Европейской директиве на сосуды, работающие под давлением 2014/68/ЕС (ранее 97/23/ЕС – PED); комплектного оборудования, выполненного по европейской директиве, предназначенного для эксплуатации во взрывоопасной среде 2014/34/ЕС (ранее 94/9/ЕС – АТЕХ); директива охватывает требования к механическому оборудованию 2006/42/ЕС (ранее 98/37/ЕС) и т. д.);
- требованиями стандартов на проектирование;
- собственными знаниями и опытом, приобретенными в ходе ранее выполненных работ.

Помимо того, в плане контроля указывается и утверждается инспекция, проведенная независимыми третьими сторонами. Заказчик имеет возможность определить степень своего участия в инспекциях и испытаниях: утверждается объем и статус участия (например, можно определить инспекции и испытания, которые не могут быть выполнены без присутствия заказчика, следовательно, производство будет приостановлено).

Постпроизводственный контроль обеспечивает гарантию соответствия готовой продукции производственной документации.

В свою очередь, выходной контроль обеспечивает готовность продукции к отгрузке и гарантирует отсутствие повреждений.

Важной составляющей внутрипроизводственного контроля является проведение неразрушающего контроля деталей, изготовленных посредством сварки и наплавки. Необходимые неразрушающие испытания выполняются специалистами, сертифицированными в соответствии с EN ISO 9712 (ранее EN 473). Если оборудование производится по стандарту ASME (часть VIII, раздел 1) наши специалисты (и специалисты компаний-субпоставщиков) проходят сертификацию согласно SNTTC-1A. Достоверность сертификации проверяется при регулярной повторной сертификации непосредственно от компании ASME.

Для выполнения разрушающего контроля и прочих механических испытаний мы используем только аккредитованные испытательные лаборатории на условиях аутсорсинга.

Качество изделий из легированной стали и высококачественных сплавов цветных металлов (монель, инконель, титан, латунь и т. д.), проверяется посредством рентгеновского эмиссионного спектрометра, выявляющего точность химического состава материала независимо от документации, переданной поставщику такого материала. Благодаря этому аппарату мы имеем возможность надлежащим образом производить контроль химического состава материалов (PMI) готовой продукции для подтверждения качества используемых материалов (эта процедура предотвращает путаницу с материалами при изготовлении продукции, предназначенной для сред с повышенным коррозионным напряжением).

Большая часть продукции нашей компании представляет собой сосуды под давлением. Неотъемлемой частью оборудования любого типа является сопроводительная техническая

документация, которую разрабатывает отдел контроля качества. Форма и компоновка документации, помимо требований применимых правил, определяются заказчиком. Подготовка и передача документации осуществляется в электронном виде.

Многие виды нашей продукции, в частности аппараты воздушного охлаждения, предназначены для эксплуатации во взрывоопасной среде. Мы проектируем, сертифицируем и поставляем оборудование в безопасном исполнении согласно требованиям Европейской директивы 2014/34/EC (ранее 94/9/EC – ATEX) и соответствующих стандартов.

Компания Bronswerk heat Transfer располагает разрешениями и сертификатами, подтверждающими внедрение и поддержание в работоспособном состоянии системы контроля качества (например, ČSN EN ISO 9001 (система менеджмента качества), ČSN EN ISO 3834 (качество сварки). По необходимости сертификаты на изготовление стальных конструкций продлеваются (в соответствии с ČSN EN 1090-2). Немаловажно упомянуть о том, что в 2004 г. наша компания прошла сертификацию на производство сосудов высокого давления в соответствии со стандартом ASME, часть VIII, раздел. 1., подтверждение данной сертификации проводится регулярно.

Данная сертификация разрешает осуществлять проектирование, производство, испытания и выходной контроль с участием уполномоченного инспектора, назначенного непосредственно организацией ASME. Также, изготовленные сосуды могут быть зарегистрированы в регистре национального совета.

Компания сертифицирована на осуществление поставок на территорию Российской Федерации, Белоруссии, Казахстана и Украины. Такая сертификация охватывает стандартную линейку наших поставок, в случае необходимости (при нестандартных заказах) имеется возможность расширить диапазон сертификации.

Отдел контроля качества независим от других подразделений компании, на нем лежит задача проверки выполнения испытаний без ущерба для продукции, в том числе в виду количества и/или необходимости срочной готовности.

Нам важно доверие. Мы считаем, что качество и безаварийная работа оборудования имеют несравненно большую ценность, нежели самая низкая цена или чрезвычайно быстрый темп производства.

Качество нашего оборудования - это долгосрочная инвестиция - инвестиция в заказчиков, эксплуатирующих нашу продукцию, рассчитывающих на ее надежность в ходе всего расчетного срока службы, и, зачастую, даже после его истечения. Эта задача требует от персонала компании максимума усилий и соблюдения стандартов на всех этапах производства.